

webertherm ROBUSTO

sistema SATE universal de
elevada robustez

Sistema de aislamiento térmico por el exterior (SATE) tan robusto como un muro de mampostería que permite combinar cualquier aislante **webertherm** con una amplia posibilidad de acabados, incluso superando los límites de los sistemas tradicionales, permitiendo desde acabados orgánicos y minerales en capa fina y capa gruesa, hasta acabados de piedra natural y aplacado cerámico de mayor formato y peso.

Características



■ gran robustez



■ todo tipo de aislantes



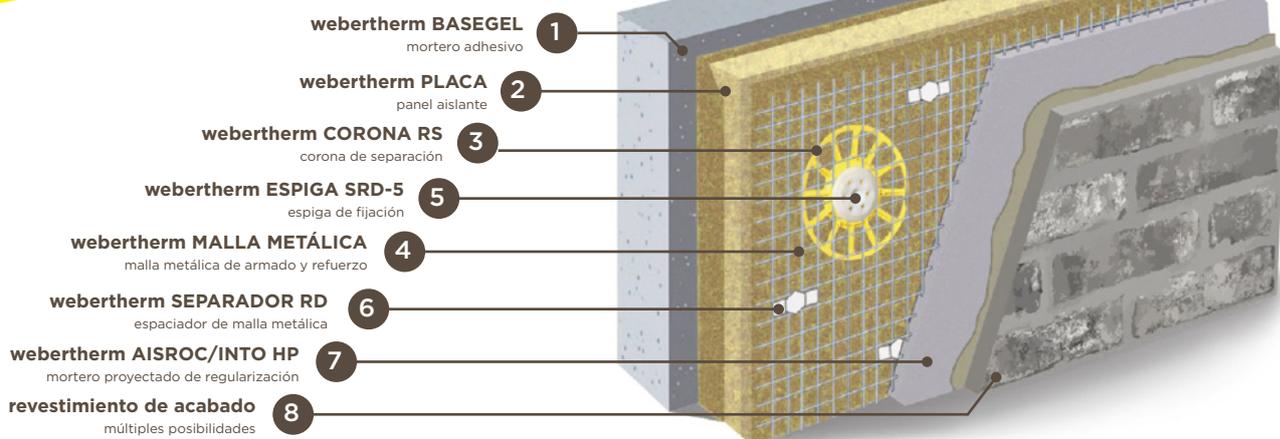
■ amplia posibilidad de acabados





webertherm ROBUSTO

sistema SATE universal de elevada robustez



COMPOSICIÓN DEL SISTEMA

	acabados mineral	e(mm)	acabado orgánico	e(mm)	acabado cerámico	e(mm)
1 mortero de adhesión	webertherm BASEGEL ⁽¹⁾	8-10	webertherm BASEGEL ⁽¹⁾	8-10	webertherm BASEGEL ⁽¹⁾	8-10
2 material aislante	webertherm PLACA ⁽²⁾	40-300	webertherm PLACA ⁽²⁾	40-300	webertherm PLACA ⁽²⁾	40-300
3 fijación mecánica y	webertherm CORONA RS	variable ⁽³⁾	webertherm CORONA RS	variable ⁽³⁾	webertherm CORONA RS	variable ⁽³⁾
4 refuerzo	webertherm MALLA METÁLICA	-	webertherm MALLA METÁLICA	-	webertherm MALLA METÁLICA	-
5	webertherm ESPIGA SRD-5 ⁽³⁾	variable ⁽³⁾	webertherm ESPIGA SRD-5 ⁽³⁾	variable ⁽³⁾	webertherm ESPIGA SRD-5 ⁽³⁾	variable ⁽³⁾
6	webertherm SEPARADOR RD	mín. 20 uds/m ²	webertherm SEPARADOR RD	mín. 20 ud/m ²	webertherm SEPARADOR RD	mín. 20 ud/m ²
7 mortero base	webertherm AISROC	20-30	webertherm AISROC	20-30	webertherm INTO HP	20-30
8 revestimiento	webercal LISO webertherm MALLA 160	3-5 -	webernova ANTIFISURAS	6-8	webercal flex ^{MULTIRAPID / SUPERAPID} + webercolor PREMIUM	-

⁽¹⁾ También aptos webertherm BASE PLUS o webertherm FLEX B

⁽²⁾ Compatible con todos los paneles aislantes webertherm PLACA EPS / EPS GRAFITO / CLIMA 34 / TF PROFÍ

⁽³⁾ Sobre soportes de madera utilizar webertherm ESPIGA STR H

⁽⁴⁾ número de espigas variable en función del espesor del panel aislante y del peso del revestimiento (ver Tabla 4 de la Guía de aplicación)

PRESTACIONES TÉCNICAS

Características	Valor
Conductividad térmica del aislante (λ)	0,032-0,042 W/m·K
Reacción al fuego	PND*
Adherencia del adhesivo sobre el panel	$\geq 0,08$ N/mm ²
Absorción de agua tras 24 horas	$\leq 0,5$ kg/m ²
Factor de difusión al vapor de agua (μ)	≤ 1
Grado de impermeabilidad (CTE DBHS)	R3+B2

* Según configuración (certificación ETA pendiente de elaboración)

CONSIDERACIONES DE USO

- No apto para edificios de más de 18 metros de altura
- Utilizar el número mínimo de espigas que se indica en las Tabla 4 de la Guía de aplicación del sistema, en función del espesor del panel aislante y del peso del revestimiento.
- No aplicar el sistema en fachadas con una inclinación inferior a 45°
- No aplicar sobre superficies horizontales, transitables o susceptibles a agua estancada.
- Es indispensable la utilización de materiales y componentes compatibles recomendados y suministrados por Weber para garantizar la calidad del sistema.
- Los trabajos deberán ser ejecutados por personal cualificado, con el asesoramiento y la supervisión adecuados.

webertherm ROBUSTO

acabado orgánico base acrílica
webertene CLASSIC

Ficha de prescripción

Especificaciones técnicas de la solución

| con **webertherm PLACA TF PROFI** |

Sistema universal de aislamiento térmico por el exterior para fachadas, **webertherm ROBUSTO** acabado orgánico, consistente en: suministro de las placas aislantes rígidas de lana de roca monodensidad, **webertherm PLACA TF PROFI (2)**, con código de designación según la norma MW-EN 13162: T5 - DS(TH) - CS(10)30 - TR10 - WS - WL(P) - MU1, Euroclase A1 de reacción al fuego y conductividad térmica 0,035 W/m·K, de espesor establecido por la DF. Las placas deben ser colocadas en posición horizontal en filas sucesivas, de abajo a arriba, a rompe-juntas en relación con la hilera anterior, y serán adheridas mediante el mortero monocomponente para la adhesión y regularización de paneles de aislamiento térmico, **webertherm BASEGEL (1)**, compuesto a base de cemento gris, cargas minerales, resinas redispersables en polvo, fibra de vidrio de alta dispersión y aditivos especiales; y con las siguientes características técnicas: adherencia sobre ladrillo cerámico $\geq 0,3$ MPa, adherencia sobre **webertherm AISLONE** y sobre **webertherm PLACA EPS** $\geq 0,08$ MPa (CFS), absorción agua por capilaridad $\leq 0,2$ kg/m² · min^{0,5} (Clase W2), $\mu \leq 10$, resistencia a flexión ≥ 2 MPa, resistencia a compresión $\geq 6,0$ MPa (CSIV), reacción al fuego Euroclase A1 y conductividad térmica 0,44 W/m·K. La aplicación del mortero como adhesivo se realizará directamente en el reverso de la placa mediante cordón perimetral y pegotes centrales asegurando una superficie de adhesión mínima del 40%, o bien mediante doble encolado con llana dentada de 10 x 10 mm, en caso de aplicación posterior sobre el soporte plano (irregularidades inferiores a 10 mm bajo un regle de 2 m), con un espesor total de 1 cm. Una vez seco el mortero de adhesión (transcurridas 24 horas), colocación las coronas de separación **webertherm CORONA RS (3)** en los puntos de fijación formando una cuadrícula con una distancia entre ejes de 40 cm, realizando un taladro de 8 mm a través de su orificio central. En los paneles donde no coincida la posición de la corona con el centro de la misma, colocación de una espiga de fijación independientemente de la cuadrícula y sin corona. Colocación posterior de la malla metálica **webertherm MALLA METÁLICA (4)** sobre las coronas de separación instaladas y se fijará ésta con espigas de fijación de núcleo metálico atornilladas **webertherm ESPIGA SRD-5 (5)** (o **webertherm espiga STR H** en soportes de madera o chapa metálica) coincidentes con las coronas. Colocación de espaciadores **webertherm SEPARADOR RD (6)**. Posteriormente realización del revestimiento de las placas aislantes con el mortero de revoco base, **webertherm AISROC (7)** con las siguientes características técnicas: resistencia a la compresión $\geq 0,4$ N/mm² (hasta 2,5 N/mm²); resistencia a la flexotracción $\geq 0,25$ N/mm²; coeficiente de difusión al vapor de agua $\mu \leq 5$; adherencia sobre ladrillo $\geq 0,30$ N/mm²; conductividad térmica $\lambda \leq 0,1$ W/m·K (Clase T1) y densidad producto endurecido 400-500 kg/m³; previa realización de maestras, aplicado mediante proyección mecánica en una sola mano; el espesor final después del relleno debe ser de 2 cm. Con el producto regularizado y aun en fresco, colocación de las mallas de refuerzo de fibra de vidrio adicionales en los vértices de los huecos existentes para evitar fisuras (no incl.). Pasadas de 1 a 4 horas, en fase plástica casi completa, realización del fratasado y compactado del mortero para dejar una superficie apta para recibir el acabado. Suministro y aplicación de mortero monocomponente de altas prestaciones para regularización de superficies, **webertherm BASEGEL (8)**, aplicado en un espesor de 2-3 mm por mano, en dos manos y armado con malla de fibra de vidrio alcalino-resistente **webertherm MALLA 160 (9)**, con apertura del entramado 3,5 x 3,8 mm, 160 g/m², espesor 0,52 mm, valor nominal de resistencia a tracción en condiciones estándar de 2200 / 2200 y resistencia a elongación 3,8 / 3,8, embebida en la mitad del espesor; se aplicará una primera mano de mortero regularizador sobre la que se colocará, en fresco, la malla de refuerzo. Pasadas 24h y ya seca la primera mano, se aplicará una segunda mano de mortero regularizador cubriendo la malla en su totalidad y dejando una superficie lisa y apta para recibir el acabado. Finalmente, se aplicará el revestimiento de acabado **webertene CLASSIC (11)** (disponible en granulometrías: XL= máx. 2,5 mm y L= máx. 1,5 mm), compuesto a base de resinas acrílicas, cargas minerales, pigmentos estables a UV, fungicidas y aditivos especiales y con las siguientes características técnicas: conductividad térmica 1,3 W/m·K, absorción agua por capilaridad W2, permeabilidad al vapor $\mu < 120$ (V1 SD=0,25) y reacción al fuego Euroclase A2, aplicado a gota con pistola o fratasado con llana según indicaciones de la ficha técnica (granulometría, textura y color a definir por la D.F.), con aplicación previa de la imprimación de fondeo universal **webertene PRIMER (10)**, compuesto de mezcla de copolímeros acrílicos, cargas minerales, modificadores reológicos y aditivos especiales. Medido a cinta corrida descontando el 50% de los huecos mayores de 4 m². Incluso p/p de suministro y colocación de perfiles de arranque y de esquina, formación de juntas, rincones, aristas, mochetas, jambas, dinteles, remates en los encuentros con paramentos, revestimientos u otros elementos recibidos en su superficie.

webertherm ROBUSTO

acabado orgánico base siloxano
webertene ADVANCE

Ficha de prescripción

Especificaciones técnicas de la solución

| con **webertherm PLACA TF PROFI** |

Sistema universal de aislamiento térmico por el exterior para fachadas, **webertherm ROBUSTO** acabado orgánico, consistente en: suministro de las placas aislantes rígidas de lana de roca monodensidad, **webertherm PLACA TF PROFI (2)**, con código de designación según la norma MW-EN 13162: T5 - DS(TH) - CS(10)30 - TR10 - WS - WL(P) - MU1, Euroclase A1 de reacción al fuego y conductividad térmica 0,035 W/m·K, de espesor establecido por la DF. Las placas deben ser colocadas en posición horizontal en filas sucesivas, de abajo a arriba, a rompe-juntas en relación con la hilera anterior, y serán adheridas mediante el mortero monocomponente para la adhesión y regularización de paneles de aislamiento térmico, **webertherm BASEGEL (1)**, compuesto a base de cemento gris, cargas minerales, resinas redispersables en polvo, fibra de vidrio de alta dispersión y aditivos especiales; y con las siguientes características técnicas: adherencia sobre ladrillo cerámico $\geq 0,3$ MPa, adherencia sobre **webertherm AISLONE** y sobre **webertherm PLACA EPS** $\geq 0,08$ MPa (CFS), absorción agua por capilaridad $\leq 0,2$ kg/m² · min^{0,5} (Clase W2), $\mu \leq 10$, resistencia a flexión ≥ 2 MPa, resistencia a compresión $\geq 6,0$ MPa (CSIV), reacción al fuego Euroclase A1 y conductividad térmica 0,44 W/m·K. La aplicación del mortero de adhesión se realizará directamente en el reverso de la placa mediante cordón perimetral y pegotes centrales asegurando una superficie de adhesión mínima del 40%, o bien mediante doble encolado con llana dentada de 10 x 10 mm, en caso de aplicación posterior sobre el soporte plano (irregularidades inferiores a 10 mm bajo un regle de 2 m), con un espesor total de 1 cm. Una vez seco el mortero de adhesión (transcurridas 24 horas), colocación las coronas de separación **webertherm CORONA RS (3)** en los puntos de fijación formando una cuadrícula con una distancia entre ejes de 40 cm, realizando un taladro de 8 mm a través de su orificio central. En los paneles donde no coincida la posición de la corona con el centro de la misma, colocación de una espiga de fijación independientemente de la cuadrícula y sin corona. Colocación posterior de la malla metálica **webertherm MALLA METÁLICA (4)** sobre las coronas de separación instaladas y se fijará ésta con espigas de fijación de núcleo metálico atornilladas **webertherm ESPIGA SRD-5 (5)** (o **webertherm espiga STR H** en soportes de madera o chapa metálica) coincidentes con las coronas. Colocación de espaciadores **webertherm SEPARADOR RD (6)**. Posteriormente realización del revestimiento de las placas aislantes con el mortero de revoco base, **webertherm AISROC (7)** con las siguientes características técnicas: resistencia a la compresión $\geq 0,4$ N/mm² (hasta 2,5 N/mm²); resistencia a la flexotracción $\geq 0,25$ N/mm²; coeficiente de difusión al vapor de agua $\mu \leq 5$; adherencia sobre ladrillo $\geq 0,30$ N/mm²; conductividad térmica $\lambda \leq 0,1$ W/m·K (Clase T1) y densidad producto endurecido 400-500 kg/m³; previa realización de maestras, aplicado mediante proyección mecánica en una sola mano; el espesor final después del relleno debe ser de 2 cm. Con el producto regularizado y aun en fresco, colocación de las mallas de refuerzo de fibra de vidrio adicionales en los vértices de los huecos existentes para evitar fisuras (no incl.). Pasadas de 1 a 4 horas, en fase plástica casi completa, realización del fratasado y compactado del mortero para dejar una superficie apta para recibir el acabado. Suministro y aplicación de mortero monocomponente de altas prestaciones para regularización de superficies, **webertherm BASEGEL (8)**, aplicado en un espesor de 2-3 mm por mano, en dos manos y armado con malla de fibra de vidrio alcalino-resistente **webertherm MALLA 160 (9)**, con apertura del entramado 3,5 x 3,8 mm, 160 g/m², espesor 0,52 mm, valor nominal de resistencia a tracción en condiciones estándar de 2200 / 2200 y resistencia a elongación 3,8 / 3,8, embebida en la mitad del espesor; se aplicará una primera mano de mortero regularizador sobre la que se colocará, en fresco, la malla de refuerzo. Pasadas 24h y ya seca la primera mano, se aplicará una segunda mano de mortero regularizador cubriendo la malla en su totalidad y dejando una superficie lisa y apta para recibir el acabado. Finalmente, se aplicará el revestimiento de acabado **webertene ADVANCE (11)** (disponible en granulometrías: M= máx. 1,2 mm y XS= máx. 0,5 mm), compuesto de resinas en base siloxano, cargas minerales, pigmentos estables a UV, fungicidas y aditivos especiales y con las siguientes características técnicas: conductividad térmica 1,1 W/m·K, absorción agua por capilaridad W2, permeabilidad al vapor $\mu \leq 70$ (V1 SD=0,11) y reacción al fuego Euroclase A2, aplicado a gota con pistola o fratasado con llana siguiendo las indicaciones en la ficha técnica (granulometría, textura y color a definir por la D.F.), con aplicación previa de la imprimación de fondeo universal **webertene PRIMER (10)**, compuesto de mezcla de copolímeros acrílicos, cargas minerales, modificadores reológicos y aditivos especiales. Medido a cinta corrida descontando el 50% de los huecos mayores de 4 m². Incluso p/p de suministro y colocación de perfiles de arranque y de esquina, formación de juntas, rincones, aristas, mochetas, jambas, dinteles, remates en los encuentros con paramentos, revestimientos u otros elementos recibidos en su superficie.

webertherm ROBUSTO

acabado mineral liso
webercal LISO

Ficha de prescripción

Especificaciones técnicas de la solución

| con **webertherm PLACA TF PROFÍ** |

Sistema universal de aislamiento térmico por el exterior para fachadas, **webertherm ROBUSTO** acabado liso, consistente en: suministro de las placas aislantes rígidas de lana de roca monodensidad, **webertherm PLACA TF PROFÍ (2)**, con código de designación según la norma MW-EN 13162: T5 - DS(TH) - CS(10)30 - TR10 - WS - WL(P) - MUI, Euroclase A1 de reacción al fuego y conductividad térmica 0,035 W/m·K, de espesor establecido por la DF. Las placas deben ser colocadas en posición horizontal en filas sucesivas, de abajo a arriba, a rompe-juntas en relación con la hilera anterior, y serán adheridas mediante el mortero monocomponente para la adhesión y regularización de paneles de aislamiento térmico, **webertherm BASEGEL (1)**, compuesto a base de cemento gris, cargas minerales, resinas redispersables en polvo, fibra de vidrio de alta dispersión y aditivos especiales; y con las siguientes características técnicas: adherencia sobre ladrillo cerámico $\geq 0,3$ MPa, adherencia sobre webertherm AISLONE y sobre webertherm PLACA EPS $\geq 0,08$ MPa (CFS), absorción agua por capilaridad $\leq 0,2$ kg/m² · min^{0,5} (Clase W2), $\mu \leq 10$, resistencia a flexión ≥ 2 MPa, resistencia a compresión $\geq 6,0$ MPa (CSIV), reacción al fuego Euroclase A1 y conductividad térmica 0,44 W/m·K. La aplicación del mortero como adhesivo se realizará directamente en el reverso de la placa mediante cordón perimetral y pegotes centrales asegurando una superficie de adhesión mínima del 40%, o bien mediante doble encolado con lana dentada de 10 x 10 mm, en caso de aplicación posterior sobre el soporte plano (irregularidades inferiores a 10 mm bajo un regle de 2 m), con un espesor total de 1 cm. Una vez seco el mortero de adhesión (transcurridas 24 horas), colocación las coronas de separación **webertherm CORONA RS (3)** en los puntos de fijación formando una cuadrícula con una distancia entre ejes de 40 cm, realizando un taladro de 8 mm a través de su orificio central. En los paneles donde no coincida la posición de la corona con el centro de la misma, colocación de una espiga de fijación independientemente de la cuadrícula y sin corona. Colocación posterior de la malla metálica **webertherm MALLA METÁLICA (4)** sobre las coronas de separación instaladas y se fijará ésta con espigas de fijación de núcleo metálico atornilladas **webertherm ESPIGA SRD-5 (5)** (o **webertherm espiga STR H** en soportes de madera o chapa metálica) coincidentes con las coronas. Colocación de espaciadores **webertherm SEPARADOR RD (6)**. Posteriormente realización del revestimiento de las placas aislantes con el mortero de revoco base, **webercal AISROC (7)** con las siguientes características técnicas: resistencia a la compresión $\geq 0,4$ N/mm² (hasta 2,5 N/mm²); resistencia a la flexotracción $\geq 0,25$ N/mm²; coeficiente de difusión al vapor de agua $\mu \leq 5$; adherencia sobre ladrillo $\geq 0,30$ N/mm²; conductividad térmica $\lambda \leq 0,1$ W/m·K (Clase T1) y densidad producto endurecido 400-500 kg/m³; previa realización de maestras, aplicado mediante proyección mecánica en una sola mano; el espesor final después del relleno debe ser de 2 cm. Con el producto regularizado y aun en fresco, colocación de las mallas de refuerzo de fibra de vidrio adicionales en los vértices de los huecos existentes para evitar fisuras (no incl.). Pasadas de 1 a 4 horas, en fase plástica casi completa, realización del fratizado y compactado del mortero para dejar una superficie apta para recibir el acabado. Finalmente, se aplicará, manualmente, el mortero mineral de cal coloreado en capa fina, **webercal LISO (8)**, con las siguientes características técnicas: adherencia sobre el mortero de enfoscado $\geq 0,3$ MPa, permeabilidad al vapor de agua $\mu \leq 20$, coeficiente absorción agua por capilaridad $\leq 0,2$ kg/m² · min^{0,5} (Clase W2), resistencia a la compresión CSIII (EN 998-1), reacción al fuego Clase A1, reforzado con malla de fibra de vidrio **webertherm MALLA 160 (9)** colocada en la mitad de su espesor total de entre 3 y 5 mm, en color a definir por la dirección facultativa y una vez iniciado el endurecimiento se fratizará y se terminará con llana de plástico, de acero inoxidable o de madera hasta conseguir un acabado fino y suave. Medido a cinta corrida descontando el 50% de los huecos mayores de 4 m². Incluso p/p de suministro y colocación de perfiles de arranque y de esquina, formación de juntas, rincones, aristas, mochetas, jambas, dinteles, remates en los encuentros con paramentos, revestimientos u otros elementos recibidos en su superficie.



webertherm ROBUSTO

acabado cerámico $\leq 3600 \text{ cm}^2$

Ficha de prescripción

Especificaciones técnicas de la solución

| con **webertherm PLACA TF PROFI** |

Sistema universal de aislamiento térmico por el exterior para fachadas, **webertherm ROBUSTO** con aplacado cerámico de formato $\leq 3600 \text{ cm}^2$ y peso máximo según altura de aplicación, consistente en: suministro de las placas aislantes rígidas de lana de roca monodensidad, **webertherm PLACA TF PROFI (2)**, con código de designación según la norma MW-EN 13162: T5 - DS(TH) - CS(10)30 - TR10 - WS - WL(P) - MU1, Euroclase A1 de reacción al fuego y conductividad térmica $0,035 \text{ W/m}\cdot\text{K}$, de espesor establecido por la DF. Las placas deben ser colocadas en posición horizontal en filas sucesivas, de abajo a arriba, a rompe-juntas en relación con la hilera anterior, y serán adheridas mediante el mortero monocomponente para la adhesión y regularización de paneles de aislamiento térmico, **webertherm BASEGEL (1)**, compuesto a base de cemento gris, cargas minerales, resinas redispersables en polvo, fibra de vidrio de alta dispersión y aditivos especiales; y con las siguientes características técnicas: adherencia sobre ladrillo cerámico $\geq 0,3 \text{ MPa}$, adherencia sobre **webertherm AISLONE** y sobre **webertherm PLACA EPS** $\geq 0,08 \text{ MPa}$ (CFS), absorción agua por capilaridad $\leq 0,2 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$ (Clase W2), $\mu \leq 10$, resistencia a flexión $\geq 2 \text{ MPa}$, resistencia a compresión $\geq 6,0 \text{ MPa}$ (CSIV), reacción al fuego Euroclase A1 y conductividad térmica $0,44 \text{ W/m}\cdot\text{K}$. La aplicación del mortero como adhesivo se realizará directamente en el reverso de la placa mediante cordón perimetral y pegotes centrales asegurando una superficie de adhesión mínima del 40%, o bien mediante doble encolado con llana dentada de $10 \times 10 \text{ mm}$, en caso de aplicación posterior sobre el soporte plano (irregularidades inferiores a 10 mm bajo un regle de 2 m), con un espesor total de 1 cm . Una vez seco el mortero de adhesión (transcurridas 24 horas), colocación las coronas de separación **webertherm CORONA RS (3)** en los puntos de fijación formando una cuadrícula con una distancia entre ejes según espesor del panel aislante (máximo 40 cm), realizando un taladro de 8 mm a través de su orificio central. En los paneles donde no coincida la posición de la corona con el centro de la misma, colocación de una espiga de fijación independientemente de la cuadrícula y sin corona. Colocación posterior de la malla metálica **webertherm MALLA METÁLICA (4)** sobre las coronas de separación instaladas y se fijará ésta con espigas de fijación de núcleo metálico atornilladas **webertherm ESPIGA SRD-5 (5)** (o **webertherm espiga STR H** en soportes de madera o chapa metálica) coincidentes con las coronas. Colocación de espaciadores **webertherm SEPARADOR RD (6)**. Posteriormente realización del revestimiento de las placas aislantes con el mortero de revoco base, **webertherm INTO HP (7)** con las siguientes características técnicas: resistencia a la compresión $\geq 11 \text{ N/mm}^2$, resistencia a flexión $\geq 5 \text{ N/mm}^2$, absorción de agua por capilaridad Clase W2, $\mu \leq 20$, conductividad térmica $\lambda = 0,63 \text{ W/m}\cdot\text{K}$ y reacción al fuego Euroclase A1; previa realización de maestras, aplicado mediante proyección mecánica en una sola mano; el espesor final después del relleno debe ser de 2 cm . Con el producto regularizado y aun en fresco, colocación de las mallas de refuerzo de fibra de vidrio adicionales en los vértices de los huecos existentes para evitar fisuras (no incl.). Pasadas de 1 a 4 horas, en fase plástica casi completa, realización del fratasado y compactado del mortero para dejar una superficie rugosa y apta para recibir el acabado cerámico. Cuando la aplicación anterior haya secado por completo, suministro y colocación de mortero adhesivo de fraguado rápido **webercol FLEX² MULTIRAPID (8)**, mortero cola de ligantes mixtos de altas prestaciones y las siguientes características técnicas: clasificación C2TEFS1 según norma EN 12004, deformabilidad $2,5\text{-}5,0 \text{ mm}$ y reacción al fuego Euroclase A1; aplicado mediante técnica del doble encolado con llana dentada de $8 \times 8 \text{ mm}$, para la adhesión de las piezas cerámicas de formato pequeño; y rejuntado con **webercolor PREMIUM (9)**, mortero de rejuntado de altas resistencias para juntas de hasta 15 mm , y las siguientes características técnicas: clasificación CG2WA según norma EN 13888, retracción $\leq 3 \text{ mm/m}$, resistencia a la flexotracción en seco $\geq 2,5 \text{ MPa}$, resistencia a la flexotracción tras ciclos $\geq 2,5 \text{ MPa}$, resistencia a la compresión en seco $\geq 15,0 \text{ MPa}$, resistencia a la compresión tras ciclos $\geq 15,0 \text{ MPa}$, absorción de agua después de $30 \text{ min} \leq 2 \text{ g}$, absorción de agua después de $240 \text{ min} \leq 5 \text{ g}$. Medido a cinta corrida descontando el 50% de los huecos mayores de 4 m^2 . Incluso p/p de suministro y colocación de perfiles de arranque y de esquina, formación de juntas, rincones, aristas, mochetas, jambas, dinteles, remates en los encuentros con paramentos, revestimientos u otros elementos recibidos en su superficie.



webertherm ROBUSTO

acabado cerámica > 3600 cm²

Ficha de prescripción

Especificaciones técnicas de la solución

| con **webertherm PLACA TF PROFI** |

Sistema universal de aislamiento térmico por el exterior para fachadas, **webertherm ROBUSTO** con aplacado cerámico de formato > 3600 cm² y peso máximo según altura de aplicación, consistente en: suministro de las placas aislantes rígidas de lana de roca monodensidad, **webertherm PLACA TF PROFI (2)**, con código de designación según la norma MW-EN 13162: T5 - DS(TH) - CS(10)30 - TR10 - WS - WL(P) - MU1, Euroclase A1 de reacción al fuego y conductividad térmica 0,035 W/m·K, de espesor establecido por la DF. Las placas deben ser colocadas en posición horizontal en filas sucesivas, de abajo a arriba, a rompe-juntas en relación con la hilera anterior, y serán adheridas mediante el mortero monocomponente para la adhesión y regularización de paneles de aislamiento térmico, **webertherm BASEGEL (1)**, compuesto a base de cemento gris, cargas minerales, resinas redispersables en polvo, fibra de vidrio de alta dispersión y aditivos especiales; y con las siguientes características técnicas: adherencia sobre ladrillo cerámico $\geq 0,3$ MPa, adherencia sobre **webertherm AISLONE** y sobre **webertherm PLACA EPS** $\geq 0,08$ MPa (CFS), absorción agua por capilaridad $\leq 0,2$ kg/m² · min^{0,5} (Clase W2), $\mu \leq 10$, resistencia a flexión ≥ 2 MPa, resistencia a compresión $\geq 6,0$ MPa (CSIV), reacción al fuego Euroclase A1 y conductividad térmica 0,44 W/m·K. La aplicación del mortero como adhesivo se realizará directamente en el reverso de la placa mediante cordón perimetral y pegotes centrales asegurando una superficie de adhesión mínima del 40%, o bien mediante doble encolado con llana dentada de 10 x 10 mm, en caso de aplicación posterior sobre el soporte plano (irregularidades inferiores a 10 mm bajo un regle de 2 m), con un espesor total de 1 cm. Una vez seco el mortero de adhesión (transcurridas 24 horas), colocación las coronas de separación **webertherm CORONA RS (3)** en los puntos de fijación formando una cuadrícula con una distancia entre ejes según espesor del panel aislante (máximo 40 cm), realizando un taladro de 8 mm a través de su orificio central. En los paneles donde no coincida la posición de la corona con el centro de la misma, colocación de una espiga de fijación independientemente de la cuadrícula y sin corona. Colocación posterior de la malla metálica **webertherm MALLA METÁLICA (4)** sobre las coronas de separación instaladas y se fijará ésta con espigas de fijación de núcleo metálico atornilladas **webertherm ESPIGA SRD-5 (5)** (o **webertherm espiga STR H** en soportes de madera o chapa metálica) coincidentes con las coronas. Colocación de espaciadores **webertherm SEPARADOR RD (6)**. Posteriormente realización del revestimiento de las placas aislantes con el mortero de revoco base, **webertherm INTO HP (7)** con las siguientes características técnicas: resistencia a la compresión ≥ 11 N/mm², resistencia a flexión ≥ 5 N/mm², absorción de agua por capilaridad Clase W2, $\mu \leq 20$, conductividad térmica $\lambda = 0,63$ W/m·K y reacción al fuego Euroclase A1; previa realización de maestras, aplicado mediante proyección mecánica en una sola mano; el espesor final después del relleno debe ser de 2 cm. Con el producto regularizado y aun en fresco, colocación de las mallas de refuerzo de fibra de vidrio adicionales en los vértices de los huecos existentes para evitar fisuras (no incl.). Pasadas de 1 a 4 horas, en fase plástica casi completa, realización del fratasado y compactado del mortero para dejar una superficie rugosa y apta para recibir el acabado cerámico. Cuando la aplicación anterior haya secado por completo, suministro y colocación de mortero adhesivo de fraguado rápido **webercol FLEX³ SUPERAPID (8)**, mortero cola de ligantes mixtos de altas prestaciones y las siguientes características técnicas: clasificación C2TEFS2 según norma EN 12004, deformabilidad ≥ 5 mm y reacción al fuego Euroclase A2-s1,d0; aplicado mediante técnica del doble encolado con llana dentada de 8 x 8 mm, para la adhesión de las piezas cerámicas de formato grande; y rejuntado con **webercolor PREMIUM (9)**, mortero de rejuntado de altas resistencias para juntas de hasta 15 mm, y las siguientes características técnicas: clasificación CG2WA según norma EN 13888, retracción ≤ 3 mm/m, resistencia a la flexotracción en seco $\geq 2,5$ MPa, resistencia a la flexotracción tras ciclos $\geq 2,5$ MPa, resistencia a la compresión en seco $\geq 15,0$ MPa, resistencia a la compresión tras ciclos $\geq 15,0$ MPa, absorción de agua después de 30 min ≤ 2 g, absorción de agua después de 240 min ≤ 5 g. Medido a cinta corrida descontando el 50% de los huecos mayores de 4 m². Incluso p/p de suministro y colocación de perfiles de arranque y de esquina, formación de juntas, rincones, aristas, mochetas, jambas, dinteles, remates en los encuentros con paramentos, revestimientos u otros elementos recibidos en su superficie.

webertherm ROBUSTO

acabado orgánico base acrílica
webertene CLASSIC

Ficha de prescripción

Especificaciones técnicas de la solución

| con **webertherm PLACA EPS** |

Sistema universal de aislamiento térmico por el exterior para fachadas, **webertherm ROBUSTO** acabado orgánico, consistente en: suministro de las placas aislantes de poliestireno expandido (EPS) estabilizadas, **webertherm PLACA EPS (2)**, con código de designación según la norma EPS-EN 13163: L2 - W2 - T2 - S2 - P5 - DS(70,-)1, DS(70,90)1 - DS(N)2 - MU60 - TR150 - CS(10)60 - BS150 - WL(T)5, Euroclase E de reacción al fuego y conductividad térmica 0,037 W/m·K, de espesor a definir por la D.F. Las placas deben ser colocadas en posición horizontal en filas sucesivas, de abajo a arriba, a rompe-juntas en relación con la hilera anterior, y serán adheridas mediante el mortero monocomponente para la adhesión y regularización de paneles de aislamiento térmico, **webertherm BASEGEL (1)**, compuesto a base de cemento gris, cargas minerales, resinas redispersables en polvo, fibra de vidrio de alta dispersión y aditivos especiales; y con las siguientes características técnicas: adherencia sobre ladrillo cerámico $\geq 0,3$ MPa, adherencia sobre webertherm AISLONE y sobre webertherm PLACA EPS $\geq 0,08$ MPa (CFS), absorción agua por capilaridad $\leq 0,2$ kg/m² · min^{0,5} (Clase W2), $\mu \leq 10$, resistencia a flexión ≥ 2 MPa, resistencia a compresión $\geq 6,0$ MPa (CSIV), reacción al fuego Euroclase A1 y conductividad térmica 0,44 W/m·K. La aplicación del mortero como adhesivo se realizará directamente en el reverso de la placa mediante cordón perimetral y pegotes centrales asegurando una superficie de adhesión mínima del 40%, o bien mediante doble encolado con llana dentada de 10 x 10 mm, en caso de aplicación posterior sobre el soporte plano (irregularidades inferiores a 10 mm bajo un regle de 2 m), con un espesor total de 1 cm. Una vez seco el mortero de adhesión (transcurridas 24 horas), colocación las coronas de separación **webertherm CORONA RS (3)** en los puntos de fijación formando una cuadrícula con una distancia entre ejes de 40 cm, realizando un taladro de 8 mm a través de su orificio central. En los paneles donde no coincida la posición de la corona con el centro de la misma, colocación de una espiga de fijación independientemente de la cuadrícula y sin corona. Colocación posterior de la malla metálica **webertherm MALLA METÁLICA (4)** sobre las coronas de separación instaladas y se fijará ésta con espigas de fijación de núcleo metálico atornilladas **webertherm ESPIGA SRD-5 (5)** (o **webertherm espiga STR H** en soportes de madera o chapa metálica) coincidentes con las coronas. Colocación de espaciadores **webertherm SEPARADOR RD (6)**. Posteriormente realización del revestimiento de las placas aislantes con el mortero de revoco base, **webercal AISROC (7)** con las siguientes características técnicas: resistencia a la compresión $\geq 0,4$ N/mm² (hasta 2,5 N/mm²); resistencia a la flexotracción $\geq 0,25$ N/mm²; coeficiente de difusión al vapor de agua $\mu \leq 5$; adherencia sobre ladrillo $\geq 0,30$ N/mm²; conductividad térmica $\lambda \leq 0,1$ W/m·K (Clase T1) y densidad producto endurecido 400-500 kg/m³; previa realización de maestras, aplicado mediante proyección mecánica en una sola mano; el espesor final después del relleno debe ser de 2 cm. Con el producto regularizado y aun en fresco, colocación de las mallas de refuerzo de fibra de vidrio adicionales en los vértices de los huecos existentes para evitar fisuras (no incl.). Pasadas de 1 a 4 horas, en fase plástica casi completa, realización del fratasado y compactado del mortero para dejar una superficie apta para recibir el acabado. Suministro y aplicación de mortero monocomponente de altas prestaciones para regularización de superficies, **webertherm BASEGEL (8)**, aplicado en un espesor de 2-3 mm por mano, en dos manos y armado con malla de fibra de vidrio alcalino-resistente **webertherm MALLA 160 (9)**, con apertura del entramado 3,5 x 3,8 mm, 160 g/m², espesor 0,52 mm, valor nominal de resistencia a tracción en condiciones estándar de 2200 / 2200 y resistencia a elongación 3,8 / 3,8, embebida en la mitad del espesor; se aplicará una primera mano de mortero regularizador sobre la que se colocará, en fresco, la malla de refuerzo. Pasadas 24h y ya seca la primera mano, se aplicará una segunda mano de mortero regularizador cubriendo la malla en su totalidad y dejando una superficie lisa y apta para recibir el acabado. Finalmente, se aplicará el revestimiento de acabado **webertene CLASSIC (11)** (disponible en granulometrías: XL= máx. 2,5 mm y L= máx. 1,5 mm), compuesto a base de resinas acrílicas, cargas minerales, pigmentos estables a UV, fungicidas y aditivos especiales y con las siguientes características técnicas: conductividad térmica 1,3 W/m·K, absorción agua por capilaridad W2, permeabilidad al vapor $\mu \leq 120$ (V1 SD=0,25) y reacción al fuego Euroclase A2, aplicado a gota con pistola o fratasado con llana según indicaciones de la ficha técnica (granulometría, textura y color a definir por la D.F.), con aplicación previa de la imprimación de fondeo universal **webertene PRIMER (10)**, compuesto de mezcla de copolímeros acrílicos, cargas minerales, modificadores reológicos y aditivos especiales. Medido a cinta corrida descontando el 50% de los huecos mayores de 4 m². Incluso p/p de suministro y colocación de perfiles de arranque y de esquina, formación de juntas, rincones, aristas, mochetas, jambas, dinteles, remates en los encuentros con paramentos, revestimientos u otros elementos recibidos en su superficie.

webertherm ROBUSTO

acabado orgánico base siloxano
webertene ADVANCE

Ficha de prescripción

Especificaciones técnicas de la solución

| con **webertherm PLACA EPS** |

Sistema universal de aislamiento térmico por el exterior para fachadas, **webertherm ROBUSTO** acabado orgánico, consistente en: suministro de las placas aislantes de poliestireno expandido (EPS) estabilizadas, **webertherm PLACA EPS (2)**, con código de designación según la norma EPS-EN 13163: L2 - W2 - T2 - S2 - P5 - DS(70,-)1, DS(70,90)1 - DS(N)2 - MU60 - TR150 - CS(10)60 - BS150 - WL(T)5, Euroclase E de reacción al fuego y conductividad térmica 0,037 W/m·K, de espesor a definir por la D.F. Las placas deben ser colocadas en posición horizontal en filas sucesivas, de abajo a arriba, a rompe-juntas en relación con la hilera anterior, y serán adheridas mediante el mortero monocomponente para la adhesión y regularización de paneles de aislamiento térmico, **webertherm BASEGEL (1)**, compuesto a base de cemento gris, cargas minerales, resinas redispersables en polvo, fibra de vidrio de alta dispersión y aditivos especiales; y con las siguientes características técnicas: adherencia sobre ladrillo cerámico $\geq 0,3$ MPa, adherencia sobre webertherm AISLONE y sobre webertherm PLACA EPS $\geq 0,08$ MPa (CFS), absorción agua por capilaridad $\leq 0,2$ kg/m² · min^{0,5} (Clase W2), $\mu \leq 10$, resistencia a flexión ≥ 2 MPa, resistencia a compresión $\geq 6,0$ MPa (CSIV), reacción al fuego Euroclase A1 y conductividad térmica 0,44 W/m·K. La aplicación del mortero como adhesivo se realizará directamente en el reverso de la placa mediante cordón perimetral y pegotes centrales asegurando una superficie de adhesión mínima del 40%, o bien mediante doble encolado con llana dentada de 10 x 10 mm, en caso de aplicación posterior sobre el soporte plano (irregularidades inferiores a 10 mm bajo un regle de 2 m), con un espesor total de 1 cm. Una vez seco el mortero de adhesión (transcurridas 24 horas), colocación las coronas de separación **webertherm CORONA RS (3)** en los puntos de fijación formando una cuadrícula con una distancia entre ejes de 40 cm, realizando un taladro de 8 mm a través de su orificio central. En los paneles donde no coincida la posición de la corona con el centro de la misma, colocación de una espiga de fijación independientemente de la cuadrícula y sin corona. Colocación posterior de la malla metálica **webertherm MALLA METÁLICA (4)** sobre las coronas de separación instaladas y se fijará ésta con espigas de fijación de núcleo metálico atornilladas **webertherm ESPIGA SRD-5 (5)** (o **webertherm espiga STR H** en soportes de madera o chapa metálica) coincidentes con las coronas. Colocación de espaciadores **webertherm SEPARADOR RD (6)**. Posteriormente realización del revestimiento de las placas aislantes con el mortero de revoco base, **webertherm AISROC (7)** con las siguientes características técnicas: resistencia a la compresión $\geq 0,4$ N/mm² (hasta 2,5 N/mm²); resistencia a la flexotracción $\geq 0,25$ N/mm²; coeficiente de difusión al vapor de agua $\mu \leq 5$; adherencia sobre ladrillo $\geq 0,30$ N/mm²; conductividad térmica $\lambda \leq 0,1$ W/m·K (Clase T1) y densidad producto endurecido 400-500 kg/m³; previa realización de maestras, aplicado mediante proyección mecánica en una sola mano; el espesor final después del relleno debe ser de 2 cm. Con el producto regularizado y aun en fresco, colocación de las mallas de refuerzo de fibra de vidrio adicionales en los vértices de los huecos existentes para evitar fisuras (no incl.). Pasadas de 1 a 4 horas, en fase plástica casi completa, realización del fratasado y compactado del mortero para dejar una superficie apta para recibir el acabado. Suministro y aplicación de mortero monocomponente de altas prestaciones para regularización de superficies, **webertherm BASEGEL (8)**, aplicado en un espesor de 2-3 mm por mano, en dos manos y armado con malla de fibra de vidrio alcalino-resistente **webertherm MALLA 160 (9)**, con apertura del entramado 3,5 x 3,8 mm, 160 g/m², espesor 0,52 mm, valor nominal de resistencia a tracción en condiciones estándar de 2200 / 2200 y resistencia a elongación 3,8 / 3,8, embebida en la mitad del espesor; se aplicará una primera mano de mortero regularizador sobre la que se colocará, en fresco, la malla de refuerzo. Pasadas 24h y ya seca la primera mano, se aplicará una segunda mano de mortero regularizador cubriendo la malla en su totalidad y dejando una superficie lisa y apta para recibir el acabado. Finalmente, se aplicará el revestimiento de acabado **webertene ADVANCE (11)** (disponible en granulometrías: M= máx. 1,2 mm y XS= máx. 0,5 mm), compuesto de resinas en base siloxano, cargas minerales, pigmentos estables a UV, fungicidas y aditivos especiales y con las siguientes características técnicas: conductividad térmica 1,1 W/m·K, absorción agua por capilaridad W2, permeabilidad al vapor $\mu \leq 70$ (V1 SD=0,11) y reacción al fuego Euroclase A2, aplicado a gota con pistola o fratasado con llana siguiendo las indicaciones en la ficha técnica (granulometría, textura y color a definir por la D.F.), con aplicación previa de la imprimación de fondeo universal **webertene PRIMER (10)**, compuesto de mezcla de copolímeros acrílicos, cargas minerales, modificadores reológicos y aditivos especiales. Medido a cinta corrida descontando el 50% de los huecos mayores de 4 m². Incluso p/p de suministro y colocación de perfiles de arranque y de esquina, formación de juntas, rincones, aristas, mochetas, jambas, dinteles, remates en los encuentros con paramentos, revestimientos u otros elementos recibidos en su superficie.

webertherm ROBUSTO

acabado mineral liso
webercal LISO

Ficha de prescripción

Especificaciones técnicas de la solución

| con **webertherm PLACA EPS** |

Sistema universal de aislamiento térmico por el exterior para fachadas, **webertherm ROBUSTO** acabado liso, consistente en: suministro de las placas aislantes de poliestireno expandido (EPS) estabilizadas, **webertherm PLACA EPS (2)**, con código de designación según la norma EPS-EN 13163: L2 - W2 - T2 - S2 - P5 - DS(70,-)1, DS(70,90)1 - DS(N)2 - MU60 - TR150 - CS(10)60 - BS150 - WL(T)5, Euroclase E de reacción al fuego y conductividad térmica 0,037 W/m·K, de espesor a definir por la D.F. Las placas deben ser colocadas en posición horizontal en filas sucesivas, de abajo a arriba, a rompe-juntas en relación con la hilera anterior, y serán adheridas mediante el mortero monocomponente para la adhesión y regularización de paneles de aislamiento térmico, **webertherm BASEGEL (1)**, compuesto a base de cemento gris, cargas minerales, resinas redispersables en polvo, fibra de vidrio de alta dispersión y aditivos especiales; y con las siguientes características técnicas: adherencia sobre ladrillo cerámico $\geq 0,3$ MPa, adherencia sobre **webertherm AISLONE** y sobre **webertherm PLACA EPS** $\geq 0,08$ MPa (CFS), absorción agua por capilaridad $\leq 0,2$ kg/m² · min^{0,5} (Clase W2), $\mu \leq 10$, resistencia a flexión ≥ 2 MPa, resistencia a compresión $\geq 6,0$ MPa (CSIV), reacción al fuego Euroclase A1 y conductividad térmica 0,44 W/m·K. La aplicación del mortero como adhesivo se realizará directamente en el reverso de la placa mediante cordón perimetral y pegotes centrales asegurando una superficie de adhesión mínima del 40%, o bien mediante doble encolado con llana dentada de 10 x 10 mm, en caso de aplicación posterior sobre el soporte plano (irregularidades inferiores a 10 mm bajo un regle de 2 m), con un espesor total de 1 cm. Una vez seco el mortero de adhesión (transcurridas 24 horas), colocación las coronas de separación **webertherm CORONA RS (3)** en los puntos de fijación formando una cuadrícula con una distancia entre ejes de 40 cm, realizando un taladro de 8 mm a través de su orificio central. En los paneles donde no coincida la posición de la corona con el centro de la misma, colocación de una espiga de fijación independientemente de la cuadrícula y sin corona. Colocación posterior de la malla metálica **webertherm MALLA METÁLICA (4)** sobre las coronas de separación instaladas y fijación de ésta con espigas de núcleo metálico atornilladas **webertherm ESPIGA SRD 5 (5)** (o **webertherm espiga STR H** en soportes de madera o chapa metálica) coincidentes con las coronas. Colocación de espaciadores **webertherm SEPARADOR RD (6)**. Posteriormente realización del revestimiento de las placas aislantes con el mortero de revoco base, **webercal AISROC (7)** con las siguientes características técnicas: resistencia a la compresión $\geq 0,4$ N/mm² (hasta 2,5 N/mm²); resistencia a la flexotracción $\geq 0,25$ N/mm²; coeficiente de difusión al vapor de agua $\mu \leq 5$; adherencia sobre ladrillo $\geq 0,30$ N/mm²; conductividad térmica $\lambda \leq 0,1$ W/m·K (Clase T1) y densidad producto endurecido 400-500 kg/m³; previa realización de maestras, aplicado mediante proyección mecánica en una sola mano; el espesor final después del relleno debe ser de 2 cm. Con el producto regularizado y aun en fresco, colocación de las mallas de refuerzo de fibra de vidrio adicionales en los vértices de los huecos existentes para evitar fisuras (no incl.). Pasadas de 1 a 4 horas, en fase plástica casi completa, realización del fratasado y compactado del mortero para dejar una superficie apta para recibir el acabado. Finalmente, se aplicará, manualmente, el mortero mineral de cal coloreado en capa fina, **webercal LISO (8)**, con las siguientes características técnicas: adherencia sobre el mortero de enfoscado $\geq 0,3$ MPa, permeabilidad al vapor de agua $\mu \leq 20$, coeficiente absorción agua por capilaridad $\leq 0,2$ kg/m² · min^{0,5} (Clase W2), resistencia a la compresión CSIII (EN 998-1), reacción al fuego Clase A1, reforzado con malla de fibra de vidrio **webertherm MALLA 160 (9)** colocada en la mitad de su espesor total de entre 3 y 5 mm, en color a definir por la dirección facultativa y una vez iniciado el endurecimiento se fratasará y se terminará con llana de plástico, de acero inoxidable o de madera hasta conseguir un acabado fino y suave. Medido a cinta corrida descontando el 50% de los huecos mayores de 4 m². Incluso p/p de suministro y colocación de perfiles de arranque y de esquina, formación de juntas, rincones, aristas, mochetas, jambas, dinteles, remates en los encuentros con paramentos, revestimientos u otros elementos recibidos en su superficie.



webertherm ROBUSTO

acabado cerámico $\leq 3600 \text{ cm}^2$

Ficha de prescripción

Especificaciones técnicas de la solución

| con **webertherm PLACA EPS** |

Sistema universal de aislamiento térmico por el exterior para fachadas, **webertherm ROBUSTO** con aplacado cerámico de formato $\leq 3600 \text{ cm}^2$ y peso máximo según altura de aplicación, consistente en: suministro de las placas aislantes de poliestireno expandido (EPS) estabilizadas, **webertherm PLACA EPS (2)**, con código de designación según la norma EPS-EN 13163: L2 - W2 - T2 - S2 - P5 - DS(70,-)1, DS(70,90)1 - DS(N)2 - MU60 - TR150 - CS(10)60 - BS150 - WL(T)5, Euroclase E de reacción al fuego y conductividad térmica $0,037 \text{ W/m}\cdot\text{K}$, de espesor a definir por la D.F. Las placas deben ser colocadas en posición horizontal en filas sucesivas, de abajo a arriba, a rompe-juntas en relación con la hilera anterior, y serán adheridas mediante el mortero monocomponente para la adhesión y regularización de paneles de aislamiento térmico, **webertherm BASEGEL (1)**, compuesto a base de cemento gris, cargas minerales, resinas redispersables en polvo, fibra de vidrio de alta dispersión y aditivos especiales; y con las siguientes características técnicas: adherencia sobre ladrillo cerámico $\geq 0,3 \text{ MPa}$, adherencia sobre webertherm AISLONE y sobre webertherm PLACA EPS $\geq 0,08 \text{ MPa}$ (CFS), absorción agua por capilaridad $\leq 0,2 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$ (Clase W2), $\mu \leq 10$, resistencia a flexión $\geq 2 \text{ MPa}$, resistencia a compresión $\geq 6,0 \text{ MPa}$ (CSIV), reacción al fuego Euroclase A1 y conductividad térmica $0,44 \text{ W/m}\cdot\text{K}$. La aplicación del mortero como adhesivo se realizará directamente en el reverso de la placa mediante cordón perimetral y pegotes centrales asegurando una superficie de adhesión mínima del 40%, o bien mediante doble encolado con llana dentada de $10 \times 10 \text{ mm}$, en caso de aplicación posterior sobre el soporte plano (irregularidades inferiores a 10 mm bajo un regle de 2 m), con un espesor total de 1 cm . Una vez seco el mortero de adhesión (transcurridas 24 horas), colocación las coronas de separación **webertherm CORONA RS (3)** en los puntos de fijación formando una cuadrícula con una distancia entre ejes según espesor del panel aislante (máximo 40 cm), realizando un taladro de 8 mm a través de su orificio central. En los paneles donde no coincida la posición de la corona con el centro de la misma, colocación de una espiga de fijación independientemente de la cuadrícula y sin corona. Colocación posterior de la malla metálica **webertherm MALLA METÁLICA (4)** sobre las coronas de separación instaladas y se fijará ésta con espigas de fijación de núcleo metálico atornilladas **webertherm ESPIGA SRD-5 (5)** (o **webertherm espiga STR H** en soportes de madera o chapa metálica) coincidentes con las coronas. Colocación de espaciadores **webertherm SEPARADOR RD (6)**. Posteriormente realización del revestimiento de las placas aislantes con el mortero de revoco base, **webertherm INTO HP (7)** con las siguientes características técnicas: resistencia a la compresión $\geq 11 \text{ N/mm}^2$, resistencia a flexión $\geq 5 \text{ N/mm}^2$, absorción de agua por capilaridad Clase W2, $\mu \leq 20$, conductividad térmica $\lambda = 0,63 \text{ W/m}\cdot\text{K}$ y reacción al fuego Euroclase A1; previa realización de maestras, aplicado mediante proyección mecánica en una sola mano; el espesor final después del relleno debe ser de 2 cm . Con el producto regularizado y aun en fresco, colocación de las mallas de refuerzo de fibra de vidrio adicionales en los vértices de los huecos existentes para evitar fisuras (no incl.). Pasadas de 1 a 4 horas, en fase plástica casi completa, realización del fratasado y compactado del mortero para dejar una superficie rugosa y apta para recibir el acabado cerámico. Cuando la aplicación anterior haya secado por completo, suministro y colocación de mortero adhesivo de fraguado rápido **webercol FLEX² MULTIRAPID (8)**, mortero cola de ligantes mixtos de altas prestaciones y las siguientes características técnicas: clasificación C2TEFS1 según norma EN 12004, deformabilidad $2,5\text{-}5,0 \text{ mm}$ y reacción al fuego Euroclase A1; aplicado mediante técnica del doble encolado con llana dentada de $8 \times 8 \text{ mm}$, para la adhesión de las piezas cerámicas de formato pequeño; y rejuntado con **webercolor PREMIUM (9)**, mortero de rejuntado de altas resistencias para juntas de hasta 15 mm , y las siguientes características técnicas: clasificación CG2WA según norma EN 13888, retracción $\leq 3 \text{ mm/m}$, resistencia a la flexotracción en seco $\geq 2,5 \text{ MPa}$, resistencia a la flexotracción tras ciclos $\geq 2,5 \text{ MPa}$, resistencia a la compresión en seco $\geq 15,0 \text{ MPa}$, resistencia a la compresión tras ciclos $\geq 15,0 \text{ MPa}$, absorción de agua después de $30 \text{ min} \leq 2 \text{ g}$, absorción de agua después de $240 \text{ min} \leq 5 \text{ g}$. Medido a cinta corrida descontando el 50% de los huecos mayores de 4 m^2 . Incluso p/p de suministro y colocación de perfiles de arranque y de esquina, formación de juntas, rincones, aristas, mochetas, jambas, dinteles, remates en los encuentros con paramentos, revestimientos u otros elementos recibidos en su superficie.



webertherm ROBUSTO

acabado cerámica > 3600 cm²

Ficha de prescripción

Especificaciones técnicas de la solución

| con **webertherm PLACA EPS** |

Sistema universal de aislamiento térmico por el exterior para fachadas, **webertherm ROBUSTO** con aplacado cerámico de formato > 3600 cm² y peso máximo según altura de aplicación, consistente en: suministro de las placas aislantes de poliestireno expandido (EPS) estabilizadas, **webertherm PLACA EPS (2)**, con código de designación según la norma EPS-EN 13163: L2 - W2 - T2 - S2 - P5 - DS(70,-)1, DS(70,90)1 - DS(N)2 - MU60 - TR150 - CS(10)60 - BS150 - WL(T)5, Euroclase E de reacción al fuego y conductividad térmica 0,037 W/m·K, de espesor a definir por la D.F. Las placas deben ser colocadas en posición horizontal en filas sucesivas, de abajo a arriba, a rompe-juntas en relación con la hilera anterior, y serán adheridas mediante el mortero monocomponente para la adhesión y regularización de paneles de aislamiento térmico, **webertherm BASEGEL (1)**, compuesto a base de cemento gris, cargas minerales, resinas redispersables en polvo, fibra de vidrio de alta dispersión y aditivos especiales; y con las siguientes características técnicas: adherencia sobre ladrillo cerámico $\geq 0,3$ MPa, adherencia sobre **webertherm AISLONE** y sobre **webertherm PLACA EPS** $\geq 0,08$ MPa (CFS), absorción agua por capilaridad $\leq 0,2$ kg/m² · min^{0,5} (Clase W2), $\mu \leq 10$, resistencia a flexión ≥ 2 MPa, resistencia a compresión $\geq 6,0$ MPa (CSIV), reacción al fuego Euroclase A1 y conductividad térmica 0,44 W/m·K. La aplicación del mortero como adhesivo se realizará directamente en el reverso de la placa mediante cordón perimetral y pegotes centrales asegurando una superficie de adhesión mínima del 40%, o bien mediante doble encolado con llana dentada de 10 x 10 mm, en caso de aplicación posterior sobre el soporte plano (irregularidades inferiores a 10 mm bajo un regle de 2 m), con un espesor total de 1 cm. Una vez seco el mortero de adhesión (transcurridas 24 horas), colocación las coronas de separación **webertherm CORONA RS (3)** en los puntos de fijación formando una cuadrícula con una distancia entre ejes según espesor del panel aislante (máximo 40 cm), realizando un taladro de 8 mm a través de su orificio central. En los paneles donde no coincida la posición de la corona con el centro de la misma, colocación de una espiga de fijación independientemente de la cuadrícula y sin corona. Colocación posterior de la malla metálica **webertherm MALLA METÁLICA (4)** sobre las coronas de separación instaladas y se fijará ésta con espigas de fijación de núcleo metálico atornilladas **webertherm ESPIGA SRD-5 (5)** (o **webertherm espiga STR H** en soportes de madera o chapa metálica) coincidentes con las coronas. Colocación de espaciadores **webertherm SEPARADOR RD (6)**. Posteriormente realización del revestimiento de las placas aislantes con el mortero de revoco base, **webertherm INTO HP (7)** con las siguientes características técnicas: resistencia a la compresión ≥ 11 N/mm², resistencia a flexión ≥ 5 N/mm², absorción de agua por capilaridad Clase W2, $\mu \leq 20$, conductividad térmica $\lambda = 0,63$ W/m·K y reacción al fuego Euroclase A1; previa realización de maestras, aplicado mediante proyección mecánica en una sola mano; el espesor final después del relleno debe ser de 2 cm. Con el producto regularizado y aun en fresco, colocación de las mallas de refuerzo de fibra de vidrio adicionales en los vértices de los huecos existentes para evitar fisuras (no incl.). Pasadas de 1 a 4 horas, en fase plástica casi completa, realización del fratasado y compactado del mortero para dejar una superficie rugosa y apta para recibir el acabado cerámico. Cuando la aplicación anterior haya secado por completo, suministro y colocación de mortero adhesivo de fraguado rápido **webercolor FLEX³ SUPERAPID (8)**, mortero cola de ligantes mixtos de altas prestaciones y las siguientes características técnicas: clasificación C2TEFS2 según norma EN 12004, deformabilidad ≥ 5 mm y reacción al fuego Euroclase A2-s1,d0; aplicado mediante técnica del doble encolado con llana dentada de 8 x 8 mm, para la adhesión de las piezas cerámicas de formato grande; y rejuntado con **webercolor PREMIUM (9)**, mortero de rejuntado de altas resistencias para juntas de hasta 15 mm, y las siguientes características técnicas: clasificación CG2WA según norma EN 13888, retracción ≤ 3 mm/m, resistencia a la flexotracción en seco $\geq 2,5$ MPa, resistencia a la flexotracción tras ciclos $\geq 2,5$ MPa, resistencia a la compresión en seco $\geq 15,0$ MPa, resistencia a la compresión tras ciclos $\geq 15,0$ MPa, absorción de agua después de 30 min ≤ 2 g, absorción de agua después de 240 min ≤ 5 g. Medido a cinta corrida descontando el 50% de los huecos mayores de 4 m². Incluso p/p de suministro y colocación de perfiles de arranque y de esquina, formación de juntas, rincones, aristas, mochetas, jambas, dinteles, remates en los encuentros con paramentos, revestimientos u otros elementos recibidos en su superficie.